



همکاری کرده‌اند. همچنین شرکت مهندسی ارکان تدبیر صنایع نیز به‌عنوان MC کل طرح محسوب شده است. گفتنی است محصول کنسانتره تولیدی شرکت نیز با عیار متوسط ۶۸ درصد ساینز ۳۸ میکرون با ظرفیت نهایی ۲.۵ میلیون تن است. تأمین‌کننده یوزانس کارخانه کنسانتره نیز شرکت NFC چین و سازنده تجهیزات آن کشورهای اروپایی و برخی شرکت‌های چینی بوده است.

اجرای پروژه بازیابی آب با هدف حفظ محیط زیست

مدنی‌فر با اعلام اینکه کمبود آب در منطقه سنگان یکی از بزرگ‌ترین معضلات محسوب می‌شود، به اقدامات انجام‌شده از سوی این مجموعه در راستای صرفه‌جویی در مصرف آب و حفظ محیط زیست اشاره کرد و گفت: این شرکت برای حل معضل کم‌آبی، پروژه بازیابی و فیلتراسیون را که در آن ۸۵ درصد آب همراه باطله بازگردانده و سالانه حدود ۶۵ تا ۷۰ میلیارد تومان هم صرفه‌جویی اقتصادی می‌شود، عملی کرده است.

به گفته او با اجرای این طرح در آینده نزدیک به‌طورکامل نگرانی‌ها از بابت کم‌آبی مرتفع خواهد شد. او هزینه انجام این پروژه را شش میلیون یورو و ۴۵ میلیارد تومان اعلام و خاطرنشان کرد پروژه فوق درحال‌حاضر ۷۵ درصد پیشرفت فیزیکی داشته است و طبق برنامه در هفته دولت به بهره‌برداری خواهد رسید.

این شرکت همچنین در راستای ایفای مسئولیت اجتماعی خود، توزیع بسته‌های کمک‌معیشت به اقشار آسیب‌پذیر، توزیع اقلام بهداشتی در هنگام شروع ویروس کووید ۱۹، حمایت مالی از فعالیت‌های ورزشی در منطقه، اجرای طرح همسان‌سازی حقوق و مزایا از ابتدای سال ۱۳۹۹ و تهیه و تصویب ساختار سازمانی شرکت را در دستور کار قرار داد. همچنین بهینه‌سازی مصرف آب در تولید کنسانتره به میزان ۰.۵ متر مکعب در هر تن با ایجاد حوضچه‌های موقت و بازگشت آب‌های این حوزه نیز از دیگر اقدامات انجام‌شده این شرکت است.

مجموع ظرفیت اسمی واحدهای تولیدکننده گندله در کشور حدود ۴۸ میلیون تن و ظرفیت اسمی پروژه‌های در حال احداث بالغ بر ۲۵ میلیون تن است که از این میزان سهم سیمیدکو ۲.۵ میلیون تن معادل ۳.۵ درصد از تولید گندله در افاق ۱۴۰۴ است. او میزان سرمایه‌گذاری انجام‌شده را حدود ۸۸۳ میلیون یوان و ۱۶۵ میلیارد تومان اعلام کرد و افزود: با افتتاح این کارخانه توانستیم به‌طور مستقیم برای بالغ بر ۲۸۰ نفر اشتغال ایجاد کنیم که با احتساب اشتغال‌زایی واحد کنسانتره‌سازی این تعداد به ۸۵۰ نفر با اولویت نیروهای بومی رسید.

تأمین بخشی از نیاز فولاد خوزستان از سوی سیمیدکو

مدیرعامل سیمیدکو با اشاره به اینکه کنسانتره تولیدی شرکت بسیار باکیفیت است و بخشی از نیاز فولاد خوزستان نیز هم‌اینک توسط این شرکت تأمین می‌شود، تصریح کرد: «سال گذشته حدود ۷۵۰ هزار تن بار از طریق ریل به مقصد خوزستان حمل شد. این در حالی است که سیستم بارگیری (واکن‌لودینگ) نیز که برای ظرفیت پنج میلیون تن طراحی شده، به‌زودی راه‌اندازی می‌شود، علاوه بر آنکه این شرکت تاکنون چند بار نیز رکورد ارسال بار به‌صورت ریلی را به خود اختصاص داده است، به‌طوری‌که در آذرماه ۹۸ با حمل ۱۳هزارو ۹۰۰ تن محصول از مبدأ شرکت به مقاصد فولاد خوزستان و فولاد سنگان با انتقال چهارمیلیون و ۸۰۰ هزار تن کلوخه از معدن به سنگ‌شکن سیمیدکو در سال ۹۸ توانسته کارنامه قابل قبولی از خود بر جای بگذارد.»

نوع قرارداد کارخانه ۲.۵ میلیون تنی گندله‌سازی سیمیدکو به‌صورت EPCF بوده که سرمایه یوزانس آن توسط شرکت NFC چین صورت گرفته است، ضمن آنکه کشورهای اروپای غربی، شرکت‌های چینی تحت لیسانس آمریکا و اروپا و نیز مشارکت «فام» متشکل از شرکت‌های فکورصنعت (راهبر مشارکت)، ماشین‌سازی ویژه و آسفالت طوس در ساخت این مجموعه

تولید سالانه ۵ میلیون تن کنسانتره و گندله سنگ آهن محقق شد

امتیاز سیمیدکو در صنایع معدنی

احداث بزرگ‌ترین باسکول ۳۰۰ تنی در ایران با هدف توزین کلوخه به‌صورت دامپتراکی در جاده معدن، احداث جاده حمل دامپتراکی به عرض ۳۲ متر و طول تقریبی سه کیلومتر از معدن به سنگ‌شکن شرکت سیمیدکو نیز از دیگر اقدامات انجام‌شده بود. فعالیت‌های این شرکت تا اندازه‌ای پیش رفت که توانست رکورد تولید ماهانه با تولید ۳۷۰۰۰ تن کنسانتره در اسفندماه سال ۹۸ را بشکند. یکی از مهم‌ترین عوامل موفقیت یک بنگاه اقتصادی، برنامه‌ریزی است. سیمیدکو توانست رکورد چشمگیر برنامه‌ریزی و ارسال بار به‌صورت ریلی را در آذرماه سال ۹۸ به میزان ۱۳هزارو ۹۰۰ تن محصول از مبدأ شرکت سیمیدکو به مقاصد، فولاد خوزستان و فولاد سنگان بشکند.

اتمام عملیات زیرسازی راه‌آهن و تکمیل دو خط از خطوط شرکت، تکمیل شبکه داخلی گازرسانی به پروژه گندله‌سازی و تکمیل ساخت ایستگاه تقطیل فشار گاز در دی‌ماه ۱۳۹۸، انتقال چهارمیلیون و ۸۰۰ هزار تن کلوخه از معدن سنگان به سنگ‌شکن در سال ۱۳۹۸، تولید ۲.۵۰۰ هزار تن کنسانتره مطابق با ظرفیت اسمی کارخانه از دیگر موفقیت‌های این شرکت به شمار می‌رود.

رشد بی نظیر تولید کنسانتره در سال ۹۸

چندی پیش محمد مدنی‌فر، مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی توسعه فراگیر سناباد (سیمیدکو)، از آمادگی همه



مدیرعامل سیمیدکو خاطرنشان کرد:

هم‌اکنون در مرحله دریافت مجوز برای تأمین سنگ هستیم تا پس از اطمینان از آن با سرمایه‌گذاری فولاد خوزستان ساخت کارخانه پنج میلیون تنی کنسانتره را آغاز کنیم، این مجموعه قادر است از سنگ با عیار ۳۸ تا ۴۰ درصد، کنسانتره با عیار ۶۸ درصد و با بلین بالا تولید کند.

او ضمن رضایت از نحوه تأمین سنگ درحال‌حاضر، اظهار امیدواری کرد با اکتشافات جدید توسط وزارت صمت، تأییدیه تأمین سنگ برای طرح توسعه ۲.۵ به پنج میلیون تن نیز ارائه شود.

مدنی‌فر با تأکید بر اینکه مجموعه منطقه سنگان حدود ۱.۳ میلیارد تن ذخیره دارد و تا ۲۵ سال قادر است نیاز سرمایه‌گذاران به سنگ را تأمین کند، گفت: درحال‌حاضر

رشد ایرانول در بیشتر شاخص‌ها در ۵ ماهه نخست سال ۱۳۹۹



کرد: مبلغ فروش کل داخلی شرکت در این مدت رشد ۱۴ درصدی را شاهد بوده که با توجه به شرایط اقتصادی یک دستاورد بزرگ به شمار می‌رود.

رزاقی در ادامه مقدار فروش شرکت نفت ایرانول را صعودی اعلام کرد و گفت: مجموع فروش پالایشگاه‌های تهران و آبادان در پنج ماه نخست سال ۲۲ درصد رشد داشته است.

مدیرعامل شرکت نفت ایرانول در ادامه به صادرات در این شرکت اشاره کرد و گفت: رشد ۳۲ درصدی مقدار صادرات شرکت بیانگر این مهم است که ایرانول از پتانسیل بالایی در مقوله صادرات برخوردار است. مهندس رزاقی در ادامه با اشاره به افزایش سهم بازار ایرانول در این پنج ماه، تصریح کرد: سهم بازار ایرانول در پنج‌ماهه نخست سال جاری در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته از ۲۱ درصد به ۲۸ افزایش داشته است.

مدیرعامل شرکت نفت ایرانول در ادامه برخی از مهم‌ترین پروژه‌های در حال اجرا در ایرانول را رفع پنج موارد باقی‌مانده در پایانه صادراتی بندر امام خمینی (ره)، فاز ۱ بهبود راندمان واحد موم‌گیری پالایشگاه تهران، فاز ۲ بهبود راندمان واحد موم‌گیری پالایشگاه تهران و افزایش ظرفیت

شرکت نفت ایرانول به‌عنوان یکی از تولیدکنندگان انواع روانکار توانسته در پنج ماه نخست سال ۹۹ رشد خوبی را در بیشتر شاخص‌ها به ثبت برساند و گام مثبتی را در راستای تحقق شعار امسال «جیش تولید» بردارد. شرکت نفت ایرانول در راستای عمل به منویات مقام معظم رهبری براساس آمار و مستندات موجود دستاوردهای قابل قبولی در زمینه تولید و فروش به دست آورده است. این مسیر صعودی نه‌تنها در تولید و فروش بلکه در پارامترهای مختلف از جمله مقدار تولید، مقدار فروش و مقدار صادرات نیز به چشم می‌خورد.

محمدحسین رزاقی، مدیرعامل شرکت نفت ایرانول، با ارائه آماری دقیق از روند صعودی تولید، فروش و صادرات ایرانول از تحقق ۱۱۱ درصدی تولیدات ایرانول در این مدت خبر داد.

وی گفت: مقدار تولید در پنج‌ماهه نخست سال ۹۹ در مقایسه با مدت مشابه در سال ۹۸، رشد ۱۱۱ درصدی را شاهد بوده و همچنین مقدار تولید پالایشگاه آبادان نیز رشد ۲۲۶ درصدی را تجربه کرده است که در قیاس با ظرفیت خود یک رکورد محسوب می‌شود.

او در ادامه با اشاره به مبلغ فروش کل داخلی شرکت در پنج‌ماهه نخست سال ۹۹، خاطرنشان



واحد، احداث واحد تولید بخار پالایشگاه تهران، احداث واحد تولید بخار پالایشگاه آبادان، خرید، نصب و راه‌اندازی کمپرسور واحد MEK پالایشگاه آبادان و پروژه طراحی سیستم اعلام حریق پالایشگاه روغن‌سازی تهران عنوان کرد.

وی در ادامه ایجاد ارزش افزوده بیشتر برای محصولاتی که به‌صورت خام‌فروشی به بازار عرضه می‌شوند، افزایش ظرفیت تولید محصولات نهایی و گسترش سهم بازار روغن‌های موتوری و روغن‌های صنعتی، تغییر سبد فروش شرکت به سمت محصولاتی با حاشیه سود بالاتر، افزایش شیفت تولید محصول نهایی، شروع فاز اول پروژه بهبود راندمان فیلترها، مذاکره با پژوهشگاه صنعت نفت به‌منظور شروع پروژه مطالعاتی کاهش گوگرد خوراک لوکبات با هدف افزایش کیفیت محصول اکسترکت و تبدیل آن با اکسترکت سبز با ارزش افزوده بالاتر و تبدیل محصول تار به قیر را از برنامه‌های مدیریت مجموعه برای بهبود اوضاع و افزایش حاشیه سود شرکت بیان کرد.

او افزود: امید که بتوانیم با تلاش و پشتکار در سال جیش تولید گامی مؤثر برای تحقق این مهم برداریم.

