

روزنامه شرق

روشه نامه صنعت و تولید در دهم‌پنجم انقلاب

عمق میدان

پتروشیمی ایرانی همگام با فناوری جهانی

شرکت پتروشیمی شازند (اراک) در واحد مهندسی معکوس، با استفاده از دانش فنی و نیروهای متخصص در زمینه ساخت دستگاه‌های جدید از جمله موارد ذیل فعالیت داشته است:

- طراحی و ساخت Turbo Expander واحد الفین
- طراحی و ساخت پمپ سانتریفیوژ واحد اسید
- طراحی و مهندسی معکوس پره‌های خنک‌کننده توربین
- طراحی و ساخت ایندپومر پمپ EO/EG
- ابعاد برداری و CMM به کمک دستگاه اپتیک
- ساخت انواع پوسته، IMPLER و شفت‌های مورد نیاز واحدها
- مهندسی کنترل ولو
- ساخت چرخ‌دنده مخصوص آزمایشگاه
- ساخت تری وی ولو واحد ET

در این سال‌ها فعالیت‌های زیادی انجام شده است که از مهم‌ترین آنها می‌توان به موارد ذیل اشاره کرد:

- تولید و تحویل بنزین به شرکت پخش و پالایش در مقطع حساس و حیاتی کشور که تحریم بنزین به عنوان یک حربه از سوی دشمنان به کار گرفته شد.
- افزایش بین ۱۵ تا ۲۵ درصد ظرفیت تعدادی از واحدهای مجتمع با اجرای دو مرحله طرح توسعه. شایان ذکر است که طرح افزایش ظرفیت از مصوبات قبل از خصوصی‌سازی بوده است.
- ایجاد واحدها و تجهیزات جدید مانند واحد اوتوکسیلات‌ها، CHU و مخازن ذخیره خوراک در مجتمع و جنوب
- شناسایی منابع جدید تامین مواد شیمیایی و کاتالیست‌ها و قطع وابستگی انحصاری به بعضی شرکت‌های خاص
- تولید کاتالیست کبالت اکتان به‌منظور مصرف در واحد پلی‌بوتادین رابر این مجتمع در مقیاس صنعتی و ثبت این اختراع به نام شرکت پتروشیمی شازند
- ثبت اختراع تولید پلی‌پروپیلن از رندوم کوپلیمر پروپیلن در بخش پلیمریزاسیون و اکستروژن، ویژه مصارف تزریقی، ترموفرمینگ و تزریقی، کششی و بادی
- نصب یک دستگاه بویلر ۸۰ تنی و سه دستگاه بویلر MPS و افزایش ظرفیت واحد پساب‌های صنعتی در راستای صیانت از محیط زیست
- اعزام کارشناسان فنی و خدمات فنی به سایر مجتمع‌های پتروشیمی کشور و حتی خارج از کشور
- تعویض سیستم کنترل واحد PBR-BD بدون حتی یک روز توقف در این واحد
- ایجاد حدود ۲۵۰ هکتار فضای سبز در مجتمع و ۱۵۰ هکتار در شهر مهاجران در راستای مسئولیت‌های اجتماعی و حفظ محیط زیست منطقه
- دریافت پروانه بهداشتی تولید ۶ گرید پلیمری جدید که کاربرد دارویی، غذایی، بهداشتی و آرایشی دارند.

توضیح اینکه ۱۹ محصول پتروشیمی شازند کاربرد دارویی، غذایی، بهداشتی و آرایشی دارند. به همه اینها می‌توان صرفه‌جویی ارزی به دلیل کاهش حجم واردات، تولید محصولات متنوع، موفقیت در عرصه صادرات و ارزآوری، ایجاد اشتغال پایدار و تامین مواد اولیه مورد نیاز بیش از پنج هزار واحد تولیدی پایین‌دستی را نیز افزود.

اما انتقال دانش فنی برتر جهان به ایران و ایجاد فرصت آموزشی قابل اتکا برای ارتقای سطح مهارت و دانش کارشناسان ایرانی در درون مرزهای کشور، از مهم‌ترین دستاوردهای شرکت پتروشیمی شازند است. کارشناسان توانمند و زنده این مجتمع، حضوری مؤثر در احداث، راه‌اندازی و بهره‌برداری مناسب از سایر طرح‌های پتروشیمی کشور داشته‌اند. به یمن حضور مدیران، کارشناسان و کارگران دانش‌محور و مجرب، این مجتمع به عنوان یکی از طرح‌های مهم و زیربنایی کشور تلقی می‌شود که با اعمال مدیریتی برتر در تحقیق و توسعه، تولید صادرات‌محور، رعایت اصول حفظ محیط زیست، حفظ سطح بالای از ایمنی، نگهداری مناسب تأسیسات مجتمع در بالاترین سطح ممکن و آموزش مداوم نیروهای انسانی، پشتوانه قابل اعتمادی برای توسعه پایدار این سرزمین است. بخشی از افتخارات پتروشیمی شازند:

- کسب جایزه طلایی کیفیت از شرکت بین‌المللی IBID. مجتمع نمونه در تحقیق و توسعه در مجموعه صنایع پتروشیمی در سال ۱۳۷۸، به‌کارگیری سیستم بسیار پیشرفته تصفیه پساب‌ها در سطح کشور، مجتمع نمونه ایمنی در مجموعه صنایع پتروشیمی در سال ۱۳۷۹، دارنده لوح تقدیر صنعت سبز ایران از سازمان حفاظت محیط زیست به دلیل احداث فضای سبز، دارنده گواهی‌نامه نظام مدیریت کیفیت ISO 9001، دارنده گواهی‌نامه نظام مدیریت زیست‌محیطی ISO 14001، دارنده گواهی‌نامه OHSAS 18001، قرارگرفتن در ردیف شرکت‌های برتر بورس از نظر شفافیت اطلاعات و اطلاع‌رسانی در سال ۱۳۸۵، دریافت لوح جشنواره مدیریت انرژی صنایع پتروشیمی، معرفی شرکت به عنوان صادرکننده خوشنام از سوی ستاد مبارزه با قاچاق ارز و کالا، کسب رتبه چهل‌وهفتم در بین صد شرکت برتر کشور با چهار لپه صعود در سال ۱۳۸۸، دریافت گواهی کیفیت و نشان استاندارد ملی برای ۹ محصول، دارنده تندیس QUALITY & MASTER MARKETING AWARD از شرکت (Global Quality Management)، دومین شرکت برجسته از لحاظ نوآوری در سال ۸۱ در سطح وزارت نفت با چهار طرح برتر، تندیس همایش تجلیل از صادرکننده نمونه استان مرکزی، حفظ مقام بهترین شرکت پتروشیمی در زمینه ایمنی، آفرآرین برتر کشور، کسب گواهی‌نامه رتبه زرین، کسب رتبه نخست و دریافت تندیس برترین شرکت فعال در همایش علمی مدیریت راهبردی با مدیریت ریسک، عنوان برترین شرکت در عرصه صنعت، تجارت و خدمات ایرانی، کسب رتبه برتر در زمینه ارتقای کیفیت و استانداردسازی، پذیرفته‌شدن در بازار بورس به عنوان اولین مجتمع در سطح صنایع پتروشیمی ایران، تندیس صادرکننده نمونه ملی در سال‌های ۱۳۸۵، ۱۳۸۶، ۱۳۹۱، ۱۳۸۸، دریافت لوح و تندیس صادرکننده نمونه ملی استانی در شش سال متوالی از سال ۱۳۸۵ تا سال ۱۳۹۱، دریافت تندیس و لوح تقدیر از جشنواره تولید ملی در شش سال متوالی، تندیس جشنواره قهرمان صنعت سال ۱۳۹۱، لوح تقدیر جشنواره ملی بهره‌وری سال ۹۱، تندیس جشنواره تولیدکنندگان هوشمند سال۱۳۹۳، تندیس کارآفرینان و بنیان‌گذاران صنعت سال ۱۳۹۲، تندیس واحد صنعتی نمونه استان مرکزی سال ۱۳۹۲، تولیدکننده نمونه سازمان استاندارد‌سازی سال ۱۳۹۲، کسب گواهی‌نامه رتبه زرین کارت بازرگانی، تندیس واحد صنعتی نمونه استان مرکزی سال ۱۳۹۲، تندیس صادرکننده نمونه ملی سال ۱۳۹۳، تندیس قهرمانان صنعت سال ۱۳۹۳، تندیس دبیر در مدیریت بهینه سال ۱۳۹۳، تندیس تعالی سازمان در سال ۱۳۹۴، تندیس پیشرو در محصولات پتروشیمیایی در گروه توسعه ملی در سال ۱۳۹۴، لوح واحد تحقیق و توسعه برتر سال ۱۳۹۴، لوح صد شرکت برتر سال ۱۳۹۴، لوح واحد تحقیق و توسعه برتر استان مرکزی در سال ۱۳۹۵، تندیس پیشرو در محصولات پتروشیمیایی گروه توسعه ملی در سال ۱۳۹۵، تندیس کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران ۱۳۹۶، لوح سپاس از فعالیت‌های شرکت در زمینه مسئولیت

اجتماعی در سال ۱۳۹۶، لوح تقدیر واحد کنترل تولید برتر صنایع پتروشیمی، ساخت راکتور تحقیقاتی اتوکسیلات به منظور شناسایی گریه‌یاد با ارزش افزوده بالاتر، اخذ پروانه بهره‌برداری برای واحد اتوکسیلات، اخذ گواهی‌نامه مدیریت امنیت اطلاعات مبتنی بر معیازی و تأیید انطباق سیستم مدیریت امنیت اطلاعات پیاده‌سازی‌شده براساس استاندارد ISIRI-ISO/IEC27001، افزایش میزان صادرات شرکت در سال ۱۳۹۷ تا حدود ۴۰۰ میلیون دلار، انتخاب واحد پژوهش و فناوری شرکت به عنوان واحد برتر تحقیق و توسعه استان در سال ۱۳۹۷ و دریافت لوح از ریاست دانشگاه اراک، دریافت گواهی کیفیت محصول برای گرید PE-100(ARM CRP-100B) از شرکت گاز و ثبت در فهرست سازندگان این شرکت، اخذ مجوز Food Grade برای محصول ERP-801 واحد پلی‌پروپیلن (برای تولید سرنگ انسولین) و….

از جمله اختراعات، نوآوری‌ها و ابتکارات شرکت پتروشیمی شازند (اراک) در سال‌ها فعالیت خود نیز می‌توان به موارد ذیل اشاره کرد:

- کسب مقام سوم توسعه در جشنواره خوارزمی در سال ۱۳۸۵، دارنده رتبه سوم تحقیقات در سیزدهمین جشنواره خوارزمی به دلیل جایگزین حلال مضر بنزن با تولوئن در واحدBD-PBR، دارنده رتبه سوم تحقیقات در چهارمین جشنواره خوارزمی به‌دلیل تولید مستقیم CAC از کلریناسیون اسید استیک، دریافت لوح تقدیر و تندیس افتخار از جشنواره تولید ملی کشور، ثبت اختراع تولید پلی‌پروپیلن شفاف از رندوم کوپلیمر پروپیلن در بخش پلیمریزاسیون و اکستروژن، ویژه مصارف تزریقی، ترموفرمینگ و تزریقی، کششی و بادی، تدوین دانش فنی تولید الیاز PP با پودر تالک و کربنات کلسیم، تولید صنعتی پارافین کلره ۵۲ درصد، تولید ۲ گرید مصرف محصولات به نام‌های EX4 و PE100 در واحد HDPE و یک گرید جدید به نام ترپلیمر در واحد PP، کسب عنوان سوم پژوهش‌های توسعه‌ای در جشنواره بیست و پنجم خوارزمی، توسعه دانش فنی و تولید گرید لوله رندوم کوپلیمر پروپیلن ویژه انتقال آب سرد وگرم، سنتر کاتالیست دیمیریزاسیون اتیلن، تدوین دانش فنی و فرمولاسیون فیلم سه لایه بادی برای مصارف بسته‌بندی FFS پتروشیمی، تدوین دانش فنی و تولید گرید پایه پلی‌اتیلن شباه‌ای‌شده با سیلان (PEX-b)، تدوین دانش فنی و تولید گریه ضد به‌ذیر پلی‌پروپیلن با شاخص سیالیّت و ضربه‌پذیری بالا ویژه مصارف خودروسازی و لوازم خانگی.



۲۵ سال تلاش در استان مرکزی برای ثبت رکوردهای کم‌نظیر پتروشیمی

پتروشیمی شازند، نگین سبز صنعت ایران

تولید می‌کند که در کارخانجات البیاف مصنوعی، نرم‌کننده‌ها و حلال‌ها، صنایع

نساجی، پوشش‌های حفاظتی، رزین پلی‌استر، چرم مصنوعی، ضدیخ و فیلم و نوار فیلم کاربرد دارد.

- واحد دواتیل هکزانول‌ها (2EH):**

تولیدات این واحد در زمره محصولات استراتژیک محسوب می‌شود و ظرفیت تولید آن سالانه ۵۶ هزار تن است. این محصول از مواد اصلی نرم‌کننده‌های پلاستیک است و برای تولید اکتیل فالات به عنوان تبدیل‌کننده PVC به فرآورده نهایی از آن استفاده می‌شود. الکل‌های نرمال بوتانل (normal butanol) و ایزو بوتانل (iso butanol) از دیگر محصولات این واحد است که از آنها به عنوان حلال رنگ‌های رزین پوششی و رزین‌های اوره و ملامینی استفاده می‌شود.

- واحد اسید استیک/ وینیل استات (AA/VA):**
- این واحد با ظرفیت سالانه ۳۰ هزار تن اسید استیک و ۳۰ هزار تن وینیل استات با درجه خلوص بسیار بالا تامین‌کننده مواد اولیه صنایع پایین‌دستی نظیر صنایع دارویی، غذایی، نساجی، چسب‌سازی، رنگ‌سازی و… است.
- واحد اتانول آمین‌ها (EA):**

محصولات واحد اتانول آمین‌ها با ظرفیت ۳۰ هزار تن در سال به عنوان جذب‌کننده گازهای اسیدی و گوگردی، یکی از مواد بسیار ضروری و حیاتی در پالایشگاه‌ها، صنعت پتروشیمی، صنایع سییمان و صنایع کشاورزی به شمار می‌روند. ضمناً این محصولات در تولید مواد شوینده، صنایع آرایشی و بهداشتی و مواد ضدخوردگی نیز کاربرد وسیعی دارند.

- واحد اتوکسیلات‌ها (ETX):**

ظرفیت تولید این واحد ۳۰ هزار تن در سال است و عمده محصولات آن در صنایع شوینده و بهداشتی، آرایشی، دارویی، نساجی و الیاف، صنایع غذایی و صنایع فلزی مصرف می‌شود. مهندسی تفصیلی و ساخت بیش از ۹۵ درصد تجهیزات این واحد با استفاده از توان سازندگان داخلی صورت گرفته است.

- ناحیه سرویس‌های جانبی:**

واحدهای سرویس‌های جانبی (UTILITY)

مجتمع پتروشیمی شازند از لحاظ تامین سرویس‌های جانبی خودگذا بوده و تولید این نیازمندی‌ها در واحدهای مختلف سرویس‌های جانبی پیش‌بینی شده است. واحدهای سرویس‌های جانبی به همراه گروهی از تأسیسات عمومی و مشترک، تامین‌کننده نیازهای عملیاتی مجتمع از لحاظ آب، برق، بخار، هوای فشرده، هوای ابزار دقیق، سوخت، اکسیژن و نیتروژن هستند. همچنین برقرارکننده ارتباط بین واحدهای فرایندی و سرویس‌های جانبی و تامین‌کننده نیازمندی‌های مشترک واحدها در کل مجتمع است.

واحدهای سرویس‌های جانبی مجتمع پتروشیمی شازند عبارت‌اند از:

- واحد گروگاه**

واحد برق مجتمع شامل پنج دستگاه توربوژنراتور گازی هر کدام به ظرفیت ۲۵ مگاوات است. سیستم احتراق توربین‌ها دوگانه است و می‌تواند از گاز طبیعی یا گازوئیل به‌عنوان سوخت استفاده کند. برق تولیدی ۲۰ کیلو ولت، سه فاز و فرکانس ۵۰ هرتز با دو خط انتقال برای هر منبع تغذیه است. شبکه توزیع برق شامل ۲۴ پست فرعی است. همچنین دو دستگاه دیزل ژنراتور تعبیه شده است که در شرایط اضطراری قطع برق مجتمع، برق تجهیزات بسیار حساس را تامین می‌کند و توان تولید سه مگاوات برق را دارند (هرکدام ۱٫۵ مگاوات). طراحی و مهندسی و خرید تجهیزات این واحد مربوط به شرکت فرانسوی ال‌ستوم است.



- واحد بخار:**

واحد بخار با ظرفیت اسمی ۶۸۰ تن بر ساعت که طراحی و مهندسی اولیه این واحد را شرکت کاوازاکی از کشور ژاپن عهده‌دار بوده است، در طرح توسعه یک بویلر ۲۸۰تنی ساخت شرکت آذرآب اراک و سه دستگاه MP بویلر ۳۳تنی ساخت پارس‌ماشین‌سازی اراک به مجموعه اضافه شده است. سیستم تامین بخار شامل پنج دستگاه دیگ بخار بازپایی به ظرفیت تولید ۵۲ تن در ساعت که انرژی گرمایی آن به‌وسیله هوای گرم خارج شده، از توربین‌های گازی واحد نیروگاه و همچنین سوخت کمکی گاز طبیعی تامین می‌شود. این دستگاه‌ها Waste Heat Recovery boiler نامیده می‌شوند. همچنین چهار دستگاه فایروویلر ۸۰تنی از نوع واتر‌تیوب و سه دستگاه بویلر ۳۳تنی (ساخت ماشین‌سازی اراک) از نوع Fire Tube فعال است. بخار تولیدی در سه فشار متفاوت (MPS (15 bar، HPS(42 Bar) و LPS(5.5 Bar) برای مصرف‌کننده‌ها ارسال می‌شود.

- واحد آب:**

این واحد شامل سه بخش مجزااست: آب خام، آب بدون املاح، برج‌های خنک‌کننده

- آب خام:** آب خام مجتمع از منابع‌های زیرزمینی (چاه عمیق) تامین می‌شود. آب خام از طریق شبکه جمع‌آوری آب به سه مخزن ذخیره، به ظرفیت کلی ۱۶۰ هزار مترمکعب هدایت و از آنجا از طریق پمپ به مراکز مصرف ارسال می‌شود.
- آب بدون املاح:** از آب خام برای تولید آب بدون املاح استفاده می‌شود. واحد آب بدون املاح تحت لیسانس شرکت دکومونت فرانسه بوده و آب DM مورد نیاز در یک سیستم تمرکز شامل چهار خط تولیدی به ظرفیت هکدام ۱۵۰ مترمکعب در ساعت تولید می‌شود. مبنای تصفیه آب استفاده از رزین‌های

صنعت پتروشیمی ایران در ۴۰ سال پرافتخار پس از پیروزی انقلاب اسلامی، به‌عنوان افتخار همگان، یکی از پالنده‌ترین صنایع کشور به‌شمار رفته و از منظر دستیابی به دانش روز جهان، ایجاد ارزش‌افزوده و اشتغال‌زایی، سرآمد صنایع کشور محسوب می‌شود. مجتمع‌های پتروشیمی در این سال‌ها توانسته‌اند فعل خواستن را صرف‌کنند و امروز در بهار چهلمین سال پیروزی انقلاب اسلامی، ارائه گزارش کار از سوی آنان به مردم ایران، یک ضرورت محسوب می‌شود. مجتمع پتروشیمی شازند یکی از طرح‌های زیربنایی و مهم کشور است که با هدف تامین نیاز داخلی کشور و صادرات ایجاد شده و به بهره‌برداری رسیده است. این طرح در سال ۱۳۶۳ با نام شرکت پتروشیمی اراک به تصویب شورای‌عالی اقتصاد رسید و پس از طی مراحل خرید دانش فنی، مهندسی و نصب، فاز اول آن در سال ۱۳۷۲ مورد بهره‌برداری قرار گرفت و در ادامه واحدهای دیگر این مجتمع تکمیل و در مدار تولید قرار گرفت. در همین راستا هم‌زمان با تکمیل واحدها به منظور بهبود مستمر و افزایش ظرفیت واحدها و تولید محصولات متنوع‌تر از سال ۱۳۷۹ طرح توسعه مجتمع نیز آغاز شد که فاز اول در سال ۱۳۸۴ و فاز دوم در سال ۱۳۸۶ مورد بهره‌برداری قرار گرفت و ظرفیت تولیدات مجتمع به یک میلیون و ۶۴۹ هزار تن در سال رسید. با پیگیری مسئولان شهرستان شازند و تصویب مجمع عمومی از تاریخ ۸۹/۳/۸ نام شرکت پتروشیمی اراک به شرکت پتروشیمی شازند تغییر یافت. از مشخصات ویژه پتروشیمی شازند دانش فنی، تکنولوژی و فرایندهای پیشرفته و تولیدات بسیار متنوع آن است. به لحاظ خطوط تولید، کمتر مجتمعی را می‌توان یافت که مانند پتروشیمی شازند ترکیبی از تولیدات پلیمری و شیمیایی ارزشمند را داشته باشد. این تولیدات بخش عظیمی از نیاز بازار داخلی را تامین می‌کند. داشتن نیروی انسانی متخصص و کارآمد و موقعیت خاص جغرافیایی آن با توجه به نزدیکی‌بودن به بازارهای مصرف داخلی، امکان جذب کارشناسان خیره و وضعیت آب‌وهوایی مناسب در منطقه را می‌توان از دیگر شاخصه‌های ارزشمند پتروشیمی شازند دانست.

همچنین از دیگر نکات بارز دیگر این مجتمع که آن را از سایر رقبا متمایز می‌کند می‌توان به موارد ذیل نیز اشاره کرد:

- اعتبار بالای مالی، صنعتی و خوشنامی شرکت پتروشیمی شازند (اراک)
- رشد و پیشرفت در زمینه استفاده از فناوری اطلاعات
- شرکت پتروشیمی شازند (اراک) علاوه بر اشتغال مستقیم حدود چهارهزار نفر، وظیفه تامین مواد اولیه حدود پنج‌هزار واحد صنعتی در داخل کشور را برعهده دارد و محصولات متنوع خود را به نقاط مختلف دنیا از جمله کشورهای آسیایی، اروپایی، آمریکایی و آفریقایی صادر می‌کند.

واحدهای مجتمع پتروشیمی شازند

در حال حاضر این مجتمع شامل چهار ناحیه بهره‌برداری، مشتمل بر ۱۷ واحد تولیدی به اضمام واحدهای سرویس‌های جانبی و آفاسیات است که اهم آنها به شرح ذیل است:

- ناحیه ۱ بهره‌برداری**
- واحد الفین:**

این واحد به عنوان واحد مادر در مجتمع است و وظیفه تولید مواد اولیه مورد نیاز کلیه واحدهای نواحی دو و سه شامل واحدهای شیمیایی و پلیمری را به عهده دارد. خوراک این واحد نفتا است و محصولات اصلی این واحد اتیلن، پروپیلن و برش‌های چهار کربنه، بنزین خام، هیدروژن و نفت کوره است.

- واحد هیدروکربن‌های هیدروژن‌شده (PGH):**

این واحد بنزین خام را که از محصولات جانبی واحد الفین است به هیدروکربن‌های هیدروژن‌شده تبدیل می‌کند.

- واحد هیدروژناسیون برش‌های چهارکربنه (CHU):**

برش‌های چهارکربنه که از تولیدات واحد الفین است به کمک هیدروژن اشباع شده و از آن محصول بوتان حاصل می‌شود و این محصول به عنوان خوراک واحد الفین مورد استفاده قرار می‌گیرد. از مهم‌ترین ویژگی‌های این واحد جلوگیری از ارسال سالانه قریب به ۵۰ هزار تن برش‌های چهارکربنه به منحل، جلوگیری از آلودگی محیط زیست و تامین بخشی از خوراک واحد الفین است.

- ناحیه ۲ بهره‌برداری**
- واحد پلی اتیلن سنگین (HDPE):**

خوراک این واحد اتیلن است و پلیمرهای تولیدی این واحد در ساخت لوله‌های پلی اتیلن خطوط گاز، آب و فاضلاب و سایر کاربردهای صنعتی و عمومی است. ظرفیت این واحد ۸۵ هزار تن در سال است.

- واحد پلی اتیلن سبک خطی (LLDPE):**

- خوراک این واحد نیز اتیلن است و تولیدات آن در صنایع تزریقی، ظروف پلاستیک حجیم مانند تانک‌ها و مخازن کشاورزی، وسایل خانگی، لوله‌های آبیاری و فیلم‌های مخصوص بسته‌بندی استفاده می‌شود.
- ظرفیت این واحد ۷۵ هزار تن در سال است.
- واحد پلی پروپیلن (P.P):**

خوراک این واحد پروپیلن است و گروه‌های پلیمری هموپلیمر (hemopolymer) و کوپلیمر (copolymer) در آن تولید می‌شوند. ظرفیت این واحد ۷۵۰۰۰ تن در سال است و مصرف‌کنندگان عمده محصولات پلی‌پروپیلن صنایع تولید الباف و گونی، صنایع پزشکی نظیر تولید سرنگ، سرم و قطعات پزشکی، صنایع خودروسازی، ظروف یک‌بارمصرف و لوازم آرایشی است.

- واحدهای بوتادین و پلی‌بوتادین رابر (BD/PBR):**

واحد بوتادین از برش‌های چهارکربنه تولید شده در واحد الفین به عنوان خوراک استفاده می‌کند و پس از تفکیک برش‌های چهارکربنه، در واحد پلی‌بوتادین سالانه ۲۵ هزار تن PBR یا لاستیک‌کنندگان عمده محصولات پلی‌پروپیلن لاستیک جهت استفاده در کارخانه‌های تولید تایر و دیگر صنایع مرتبط با لاستیک از قبیل صنایع کفش، تسمه نقاله و شلنگ‌های لاستیکی تولید می‌شود.

- ناحیه ۳ بهره‌برداری**

- واحد اکسید اتیلن/ اتیلن گلایکول‌ها (EO/EG):**

این واحد از خطوط تولیدی بسیار مهم در صنعت پتروشیمی و ظرفیت تولید آن سالانه ۱۲۰ هزار تن است. این واحد علاوه بر اکسید اتیلن خالص که به عنوان یک ضدعفونی‌کننده قوی کاربرد دارد، منو (mono)، دی و تری اتیلن گلایکول نیز