

روزنامه شمس شرق

ویژه نامرئصنت وتولید ودهم پنجم انقلاب

فولاد بناب، به‌سوی بالندگی



دکتر سیدابوتراب فاضل مدیرعامل مجتمع فولاد صنعت بناب

تورمی در اوایل سال، واکنش افزایش قیمت در حوزه فولاد را در پیش گرفت در حالی که دولت در آن هنگام باید مکانیسم بازار را بر عهده عرضه و تقاضا قرار می داد. قیمت در اقتصاد، دستوری تعیین نمی‌شود. فرصتی که از گرانی نرخ ارز برای صادرات حاصل شد، برای صنعت فولاد یک فرصت طلایی به شمار می‌رفت و فولادسازان می‌توانستند از آن بهره ببرند و بازارهای صادراتی را قبل از آغاز تحریم‌های جدید فتح کنند.

از سوی دیگر، در بازار داخلی تقاضای واقعی وجود نداشت؛ زیرا پروژه‌های عمرانی و ساخت‌وساز بسیار کم شده بود. وزارت صنعت، معدن و تجارت به این موضوعات توجه نکرد و با سیاست‌گذاری اشتباه، سمت تقاضا را تحت‌الشعاع قرار داد. در این مدت با صدور دستورالعمل‌های مختلف مانند قیمت‌گذاری دستوری، باعث شدند تا وضع فولادسازان سخت‌تر شود و این شرایط، در نهایت منجر به گرانی قیمت فولاد شد که سود آن به جای تولیدکننده تنها عاید دلالتان می‌شد. با دستورالعمل‌های جدید وزارت صمت، وضعیت بازار فولاد رو به بهبود است، اما در این بین فرصت حاصله برای صادرات از دست رفته، زیرا تحریم‌های جدید اعمال شده است. امیدواریم با سیاست‌گذاری جدید وضعیت بهتر شود. زیرا بازار از سمت تقاضا دیگر کشش ندارد و در یک ماه گذشته با یک بازار کم‌تقاضا و سردرگم مواجهیم که بنگاه‌های کوچک را دچار مشکل کرده است.

چشم‌انداز ۱۴۰۴ برای صنعت فولاد مشخص است. هدف‌گذاری‌ای که برای تولید ۵۵ میلیون تن فولاد صورت گرفت، چندین فرض برای آن پیش‌بینی شده بود؛ ابتدا اینکه رشد اقتصادی کشور در چند سال متوالی هشت درصد باشد. این به معنای افزایش تقاضا و بازارهای صادراتی است. در حالی که کشور دچار تحریم شد و فرض‌های موجود محقق نشد. به طور مثال، سال گذشته از ۲۵ میلیون تن فولاد تنها ۱۰ میلیون تن صادر شد. این میزان در شرایط خوب صادراتی صورت گرفت.

متأسفانه در حال حاضر وضعیت صادرات مناسب نیست و هیچ چاره‌ای جز اینکه اهداف صادراتی فولاد را محقق کنیم، نداریم. روندهای حرکتی و افت‌وخیز تولیدی این مجموعه در گذشته، ضرورت اصلاح ساختار به‌عنوان مهم‌ترین اولویت این مجموعه فولادی را اجتناب‌ناپذیر کرده است. اصلاح ساختار منطق با سازوکاری منظم که با مشخص‌سازی مؤلفه‌هایی چون تجمع دارایی‌ها، میزان بدهی‌ها، اصلاح ساختار بورورکاتیک و نیروی فنی و انسانی حرکت آن آغاز شده است، با جدیت تمام در این مجموعه در حال انجام است و این مسیر تا افزایش ظرفیت تولیدی و بهره‌وری مناسب ادامه خواهد داشت. در حکم من بر اصلاح ساختار تولید، برنامه مدون با تمرکز جدی بر تولید، اصلاح ساختار نیروی انسانی، شبکه فروش داخلی و صادرات، برنامه‌ریزی برای ورود به بازار سرمایه، حذف هزینه‌های زائد در حوزه‌های مختلف و توسعه همه‌جانبه مجتمع فولاد صنعت بناب، حمایت مسئولان دست‌اندرکار و مدیریت صحیح به عنوان مهم‌ترین اولویت‌های این مجموعه تأکید شده است.

فولاد بناب دارای پتانسیل کم‌ظنیری است. حضور نیروی جوان و متخصص در این مجتمع که سرمایه انسانی گران‌بهای به شمار می‌روند، سال‌ها تجربه فعالیت در شرکت‌های فولادی و آشنایی کامل به حوزه تولید و درک درست از نیازهای امروز بازار، فولاد بناب را دارای نقاط مثبت قابل توجهی کرده و به همین دلیل آن را در زمره تولیدکنندگان اصلی فولاد در شمال‌غرب کشور قرار داده است.

خبر

اجرای طرح جامع کاهش آلایندگی در مجتمع فولاد صنعت بناب



● در جریان بازدید حمید قاسمی، مدیر کل حفاظت از محیط زیست استان آذربایجان‌شرقی، به حضور امین رفیعی، فرماندار شهرستان بناب و دیگر مسئولان این شهرستان، از خطوط تولید ذوب و نورد این مجتمع، سیدابوتراب فاضل از اجرائی‌شدن طرح جامع کاهش آلایندگی خبر داد و گفت: اولین اولویت برای ما در این مجتمع هم‌زمان با تولید محصولات فولادی اقدامات محیط‌زیستی بوده و با توجه به اهمیت و حساسیت آن در دستور کار قرار گرفته است. مدیرعامل و نایب‌رئیس هیئت مدیره مجتمع فولاد صنعت بناب حفظ محیط زیست را وظیفه انسانی، اخلاقی و ملی برشمرد و افزود: در همان ابتدای حضور در این مجتمع تأکید بر تهیه طرح جامع کاهش آلایندگی با بررسی و توجه به همه ابعاد آن داشته‌ایم و پس از انجام مطالعات لازم، در کمترین زمان فاز اول آن اجرائی شد که در بازدید انجام‌شده برنامه‌های عملیاتی‌شده مشاهده شد. فاضل اقدام عملی طبق برنامه جامع را ضروری دانست و گفت: همه تلاش‌مان را به کار خواهیم گرفت تا در راستای رسیدن به استانداردهای محیط‌زیستی کام برداریم و به سوی صنعت سبز حرکت کنیم که در این راستا علاوه بر اقدامات ساختاری و پایهای که در حال انجام است، از مواد اولیه مناسب برای شارژ در کوره‌های ذوب اقدام کرده‌ایم و استفاده از قراضه را کاهش داده‌ایم. حمید قاسمی، مدیر کل حفاظت از محیط زیست آذربایجان شرقی، نیز در نشست بررسی اقدامات زیست‌محیطی مجتمع فولاد صنعت بناب گفت: به بازدیدي که از اقدامات انجام‌شده در راستای کاهش آلایندگی و حفظ محیط زیست مشاهده و گزارش‌شی که ارائه شد، برخلاف سال‌های گذشته، اقدامات اصلاحی انجام‌شده قابل تقدیر است. قاسمی با مهم‌خواندن توجه ویژه واحدهای تولید به مسائل زیست‌محیطی افزود: با روند موجود در گذشته احتمال برخورد حقوقی زیاد بوده و امکان تعطیلی این واحد تولیدی نیز دور از ذهن نبود ولی اقدامات انجام‌شده و برنامه جامع کاهش آلایندگی این مجتمع که اجرائی شده، مایه امیدواری و قابل تحسین است. وی با تأکید بر اخذ استانداردهای زیست‌محیطی از طریق واحدهای تولیدی گفت: همه واحدهای تولیدی ملزم به رعایت استانداردهای زیست‌محیطی هستند و برای رسیدن به استانداردهای لازم باید تلاش کنند و در ادامه اقدامات خوب انجام‌شده، این مجتمع نیز باید برنامه‌های اصلاحی با زمان‌بندی دقیق و عملیاتی را ارائه کنند. امین رفیعی، فرماندار شهرستان بناب، نیز در این جلسه گفت: با تغییرات مدیریتی انجام‌شده در حوزه‌های مختلف شاهد اقدامات مؤثر و خوبی بودیم و اقداماتی برای بهبود وضعیت تولید، شرایط زیست‌محیطی، محیط کارگری و حمل‌ونقل از جانب مدیرعامل این مجتمع بودیم. فرماندار شهرستان بناب با اشاره به وضعیت موجود افزود: با توجه به آramش و ساماندهی انجام‌شده امیدواریم در کوتاه‌مدت به اهداف تعیین‌شده از نظر افزایش تولید و ایجاد اشتغال دست یابیم. رفیعی مسائل محیط‌زیستی را حائز اهمیت دانست و خواست افکار عمومی و مطالبه مردمی را در این زمینه یادآور شد و از اقدامات انجام‌شده و عزم و اراده موجود برای کاهش آلایندگی در مجتمع فولاد صنعت بناب قدردانی کرد. مجتمع تاکنون درحوزه‌های زیر به‌سمت حفظ محیط‌زیست حرکت کرده است:

- نصب سیستم تصفیه دود در فولاد صنعت بناب
- اجرای پروژه دداستینگ برای جلوگیری از آلودگی محیط زیست

فولاد صنعت بناب در راستای حفاظت از محیط زیست و کاهش مقدار آلایندگی هوا، نصب و راه‌اندازی سیستم تصفیه دود (دداستینگ) در واحدهای ذوب خود را در دستور کار قرار دارد. عملیات اجرائی این سیستم در مراحل پنجگانه زیر صورت می‌گیرد:

- جمع‌آوری و کشیدن گازهای آلاینده از دهانه کوره به‌وسیله داکت نصب‌شده روی سقف
- جمع‌آوری و کشیدن گازهای آلاینده از دهانه کوره از طریق هود نصب‌شده روی کوره القایی
- سیستم تمیزکاری و جداسازی
- قسمت فیلتر
- ایستگاه اصلی فن تصفیه دود



هدی‌نگی که بر صدر بخش خصوصی نشست

سکوی اول برای فولاد صنعت بناب

شمش به انبار، این مواد توسط واحد کنترل کیفیت، از نظر عیوب ظاهری، متالورژیکی و ابعادی بررسی و نسبت به تهیه نمونه کوانتومتری برای بررسی مطابقت آنالیز شیمیایی با استانداردهای موجود اقدام شود. این محصولات همه پس از تأیید مورد استفاده قرار می‌گیرد. همچنین به دلیل تنوع محصولات تولیدی، این مجتمع دارای کوره‌هایی با طراحی و مشخصات فنی متفاوت است که قابلیت شارژ شمش‌هایی با طول شش و ۱۲ متر با ظرفیت ماکسیمم ۸۰ تن در ساعت و تا سطح مقطع ۲۰۰ در ۲۰۰ میلی‌متر را دارد.

خطوط نورد سایر شرکت‌های زیرمجموعه، چه می‌کنند؟

فولاد شاهین بناب به عنوان نخستین شرکت تابعه مجتمع، دارای سه خط نورد گرم میلگرد در‌حال تولید است. خطوط در حال تولید این شرکت با ظرفیت یک میلیون و ۲۲۵ هزارتن در سال، انواع میلگرد آجدار ساختمانی از سایز هشت تا ۳۲ میلی‌متر را روانه بازار می‌کند.

خط نورد شماره یک شاهین بناب با توان تولید انواع میلگرد با ظرفیت سالانه ۳۰۰ هزار تن، خط شماره ۲ شاهین بناب، همچون خط نخست قادر به تولید انواع میلگرد آجدار ساختمانی با ظرفیت ۳۲۵ هزار تن در سال است.

خط شماره ۳ نورد گرم پیوسته فولاد شاهین با طراحی به شیوه نوین، سومین خط نورد این مجتمع به شمار می‌رود. این خط نورد ظرفیت تولید سالانه ۶۰۰ هزار تن در سال را دارد. در این خط تولید سایزهای مختلف میلگرد آجدار میسر بوده و کوره آن با ظرفیت ۸۰ تن در‌ساعت، قابلیت شارژ شمش‌های ۱۲ متری را دارد. اندامان کاری بالا به دلیل تکنولوژی به‌روزتر، این خط نورد گرم پیوسته را از بقیه خطوط متمایز کرده است.

شرکت فولادصنعت بناب

این شرکت متشکل از دو خط تولید برای انواع میلگرد آجدار ساختمانی از سایز هشت تا ۳۲ میلی‌متر و مقاطع فولادی از قبیل نبشی، ناودانی، تیرآهن و مفتول آلیاژی به ظرفیت تولید ۶۰۰ هزار تن در سال است. خط شماره یک صنعت قابلیت تولید میلگرد آجدار، نبشی را دارا بوده و مفتول آلیاژی از ۶،۵ تا ۸۰ میلی‌متر و نبشی ۴۰ تا ۷۰ و میلگرد آجدار ساختمانی از سایز هشت تا ۳۲ در این مجتمع قابل تولید است.

خط شماره۲ فولاد صنعت قابلیت تولید نبشی با سایز ۴۰*۴۰، ۵۰*۵۰ و ۶۰*۶۰ و مقاطع ساختمانی شامل ناودانی و تیرآهن در مقاطع ۱۲۰، ۱۴۰، ۱۶۰، ۱۸۰ و ۲۰۰ را دارد.

فولادصنعت‌بناب

شرکت فولاد صنعت سهند دارای دو خط نورد است که هر یک از خطوط تولید این شرکت قابلیت تولید میلگرد آجدار ساختمانی از سایز ۸ تا ۳۲ میلی‌متر در هر دو گرید AIII ، AII را دارد که در مجموع تولید این دو خط نورد تا سقف ۶۲۵ هزار تن در سال قابل افزایش است.

واحدهای ذوب



دو واحد ذوب و ریخته‌گری و در مجتمع به ظرفیت اسمی ۶۰۰ هزار تن در سال فعال است؛ فولاد صنعت شهریار اولین کارخانه ذوب القایی و ریخته‌گری پیوسته شمال‌غرب کشور است که در سال ۱۳۸۹ راه‌اندازی شد. ذوب شاهین بناب نیز که واحد ذوب قوس الکتریکی و ریخته‌گری پیوسته این مجتمع است در سال ۱۳۹۲ به بهره‌برداری رسید.

- فولاد صنعت شهریار:** این کارخانه نخستین واحد ذوب القایی و ریخته‌گری پیوسته شمال‌غرب کشور است که در سال ۱۳۸۹ با ظرفیت اسمی ۳۰۰ هزار تن در سال و با هدف تولید شمش فولادی با گریدهای SSP:3SP و آلیاژی با مقطع mm ۱۵۰*۱۵۰ به طول شش متر راه‌اندازی شد. عملیات ذوب در این واحد با چهار ست کوره القایی صورت گرفته و پس از آماده‌سازی در پاتیل‌ها تخلیه شده و بسته به آنالیز شیمیایی به کوره پاتیلی با CCM انتقال داده می‌شود.

- ذوب و ریخته‌گری شاهین بناب:** کوره قوس الکتریکی ۵۰تنی و با ظرفیت تولید اسمی ۴۰۰ هزار تن در سال شمش فولادی با اندازmm ۱۵۰*۱۵۰ و به‌طول ۱۲ متر است. پس از تهیه آنالیز شیمیایی مناسب در مذاب و رساندن دمای آن به دمای مناسب ریخته‌گری، قوس الکتریکی کوره قطع شده و مذاب کوره تخلیه می‌شود و شمش‌های تولیدشده پس از کنترل و تأیید نهایی واحدهای کنترل کیفی آماده انتقال به خطوط تولید نورد است.

